

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΣΥΜΠΙΕΣΤΗ ΑΠΟΡΡΙΜΑΤΩΝ



**ΕΡΓΟ : «Κατασκευή Χώρου Υγειονομικής Ταφής
Απορριμμάτων (Χ.Υ.Τ.Α.) Δήμου Νάξου (N1100a)»**

9.512.000 ευρώ

Δεκέμβριος 2012

Τ Ε Χ Ν Ι Κ Ε Σ Π Ρ Ο Δ Ι Α Γ Ρ Α Φ Ε Σ ΣΥΜΠΙΕΣΤΗ ΑΠΟΡΡΙΜΜΑΤΩΝ

A) ΓΕΝΙΚΑ

Με τη μελέτη αυτή προβλέπεται η προμήθεια ενός (1) συμπιεστή απορριμμάτων Χ.Υ.Τ.Α. υψηλής συμπίεσης που θα καλύψει τις ανάγκες του ΧΥΤΑ κατά την υγειονομική ταφή των απορριμμάτων.

Ο υπό προμήθεια συμπιεστής θα είναι καινούργιος, γνωστού και αναγνωρισμένου οίκου. Πρέπει να είναι κατάλληλος για όλες τις απαιτήσεις συμπίεσης και προώθησης – διάστρωσης των απορριμμάτων.

B) ΕΙΔΙΚΑ

1) Το σασσί του θα είναι αρθρωτό (δύο σκελετοί ενωμένοι), στιβαρής κατασκευής, για την επίτευξη της μεγαλύτερης δυνατής δύναμης συμπίεσης των απορριμμάτων. Η ελεύθερη απόσταση του χαμηλότερου σημείου από το έδαφος πρέπει να είναι η ελάχιστη δυνατή για καλύτερη κίνηση σε ΧΥΤΑ.

2) Το βάρος του μηχανήματος σε κατάσταση λειτουργίας πρέπει να είναι με ποινή αποκλεισμού 20 τόνοι τουλάχιστον.

3) Ο κινητήρας του θα είναι DIESEL, υδρόψυκτος μεγάλης ιπποδύναμης, με ποινή αποκλεισμού τουλάχιστον 170KW κατά DIN6271, κατάλληλος για εργασία κάτω από δύσκολες συνθήκες και υψηλές θερμοκρασίες (παρουσία φίλτρου αέρος ξηρού τύπου και προφίλτρου).

4) Μετάδοση κίνησης: Η κίνηση του θα γίνεται μέσω υδροστατικού ή άλλου συστήματος και θα έχει ταχύτητες επροσθοπορείας και οπισθοπορείας για ανάλογη κίνηση στο χώρο εργασίας του.

Θα εκτιμηθούν συστήματα μετάδοσης κίνησης, με απλή λειτουργία, λιγότερα εξαρτήματα και με μικρές απαιτήσεις σε συντήρηση και επισκευές.

Στη τεχνική προσφορά θα περιλαμβάνεται επί ποινή αποκλεισμού πλήρης περιγραφή του συστήματος μετάδοσης κίνησης και των εξαρτημάτων του.

5) Σύστημα διεύθυνσης: Θα είναι υδραυλικό με ρυθμιζόμενο τιμόνι, ή λεβιέ για καλύτερη κίνηση σε ΧΥΤΑ.

6) Κύλινδροι/τροχοί συμπίεσης: Το μηχάνημα θα διαθέτει δύο ή τέσσερις συνολικά κυλίνδρους/τροχούς συμπίεσης εμπρός-πίσω, κατασκευασμένους από ισχυρό μέταλλο βαρέως τύπου.

Οι κύλινδροι θα διαθέτουν κωνικά δόντια ή λεπίδες για καλύτερο τεμαχισμό και συμπίεση των απορριμμάτων. Θα περιλαμβάνεται σύστημα από ξύστρες για τον συνεχή καθαρισμό των δοντιών.

Οι διαγωνιζόμενοι θα αναφέρουν τις διαστάσεις κάθε τροχού, τον αριθμό των δοντιών τεμαχισμού κάθε τροχού του μηχανήματος, καθώς και το πλάτος συμπίεσης που επιτυγχάνει το μηχάνημα με τους παραπάνω τροχούς.

7) Φρένα: Θα φέρει ισχυρού τύπου φρένα, κατά προτίμηση υδραυλικού τύπου-πλήρως στεγανού τύπου και χειρόφρενο.

8) Καμπίνα χειριστή: Η καμπίνα θα διαθέτει κατάλληλη μόνωση τόσο για τον θόρυβο όσο και για οσμές και θα διαθέτει υποχρεωτικά σύστημα κλιματισμού (AIR CONDITION)

Θα είναι κατασκευασμένη με πρόβλεψη για προστασία ανατροπής και από πτώσεις αντικειμένων. Θα βρίσκεται συνεχώς σε ελαφρά υπερπίεση έτσι ώστε να εμποδίζεται η είσοδος μολυσμένου αέρα από έξω προς τα μέσα. Θα διαθέτει εργονομικά σχεδιασμένα χειριστήρια για την κίνηση του μηχανήματος και της λάμας για τον εύκολο απλό χειρισμό και για καλύτερη κίνηση σε ΧΥΤΑ. Θα διαθέτει πλήρη σειρά οργάνων για τον έλεγχο της μηχανής, των υδραυλικών μερών, ραδιοκασετόφωνο και κάθε άλλων οργάνων απαραίτητων για την εύρυθμη λειτουργία του.

Θα εκτιμηθεί ιδιαίτερα η ύπαρξη συστήματος ελέγχου όλων των βασικών λειτουργιών με σύστημα διάγνωσης βλαβών και όσο το δυνατόν περισσότερων alarm προς τον χειριστή σε περίπτωση βλάβης ή μη σωστής λειτουργίας του μηχανήματος.

Στη τεχνική προσφορά θα περιλαμβάνεται επί ποινή αποκλεισμού πλήρης περιγραφή της καμπίνας και της εργονομίας της, καθώς και των συστημάτων οδήγησης, ελέγχου, και διάγνωσης προβλημάτων του μηχανήματος.

Το κάθισμα του οδηγού θα είναι ρυθμιζόμενο. Θα φέρει φώτα νυχτερινής εργασίας και καθρέπτες οπισθοπορείας

9) Υδραυλική λάμα (μαχαίρι): Η λάμα θα λειτουργεί με έναν ή δυο υδραυλικούς κυλίνδρους και έναν ή δύο βραχίονες και θα είναι κατάλληλη για εργασίες πλάτους τουλάχιστον 3.500 mm

Θα είναι ειδικής κατασκευής για προώθηση απορριμμάτων δικτυωτού τύπου στο άνω τμήμα της..

Σημειώνεται ότι δεν αποκλείεται η χρήση κουβά στο εμπρόσθιο τμήμα του οχήματος αντί λάμας προώθησης

10) Αλλά χαρακτηριστικά:

- Θα φέρει ειδική κατασκευή η οποία θα προστατεύει τα μηχανικά – λειτουργικά μέρη του από μεγάλα αντικείμενα του Χ.Υ.Τ.Α. αλλά ταυτόχρονα θα

εξασφαλίζεται η γρήγορη και απρόσκοπτη δυνατότητα για επιθεωρήσεις συντηρήσεως.

- Θα φέρει κοτσαδόρο για ρυμούλκηση οχημάτων.
- Θα φέρει βομβητή οπισθοπορείας.
- Θα συμμορφούται πλήρως με τις Ευρωπαϊκές οδηγίες ασφάλειας και προστασίας και θα φέρει σήμα CE.

11) Το μηχάνημα θα συνοδεύεται από:

- Σειρά εργαλείων συντηρήσεως
- Τεχνικό Εγχειρίδιο Χειρισμού και Συντηρήσεως στην Ελληνική (ένα αντίγραφο του θα πρέπει υποχρεωτικά να υποβληθεί μαζί με την προσφορά-όρος απαράβατος)
- Τεχνικό Εγχειρίδιο Επισκευών στην Αγγλική
- Εικονογραφημένο Κατάλογο Ανταλλακτικών στην Αγγλική
- Πυροσβεστήρα
- Φαρμακείο
- Τρίγωνο

12) Εκπαίδευση

Ο προμηθευτής θα αναλάβει την εκπαίδευση των χειριστών και συντηρητών της επιχείρησης στον χειρισμό και συντήρηση του μηχανήματος.

Η εκπαίδευση θα περιλαμβάνει:

- Εξοικείωση με το μηχάνημα και ονοματολογία
- Οδήγηση του μηχανήματος
- Χειρισμός του μηχανήματος
- Καθημερινό έλεγχο
- Περιοδική συντήρηση
- Συνιστώμενα λιπαντικά
- Προετοιμασία για μακρόχρονη αποθήκευση

13) Εγγύηση Καλής Λειτουργίας: Το προσφερόμενο μηχάνημα θα καλύπτεται από 24-μηνη εγγύηση καλής λειτουργίας. Η εγγύηση αυτή δεν θα καλύπτει βέβαια τα αναλώσιμα μέρη και υλικά.

14) Υποστήριξη σε ανταλλακτικά: Ο προμηθευτής θα αναλάβει την υποχρέωση όπως προμηθεύει οποιοδήποτε ανταλλακτικό ήθελε ζητηθεί για την περίοδο των 15 πρώτων ετών λειτουργίας.

15) Τεχνική Υποστήριξη: Ο προμηθευτής θα πρέπει με την προσφορά του να δίνει στοιχεία σχετικά με την τεχνική υποστήριξη της Εταιρείας του για την άρτια τεχνική υποστήριξη των μηχανημάτων σε service και ανταλλακτικά (εκπαιδευμένα και εξουσιοδοτημένα κατά τόπους συνεργεία – να δοθούν διευθύνσεις, αυτοκίνητα κινητά συνεργεία, αριθμός απασχολούμενων τεχνικών, αποθήκες ανταλλακτικών – να δοθούν διευθύνσεις, απασχολούμενο προσωπικό και εμβαδόν αποθηκών ανταλλακτικών, υποδομή κλπ)

Ο προμηθευτής θα πρέπει υποχρεωτικά να λειτουργεί με διαδικασίες Πιστοποιημένες κατά ISO 9001:2000. Το σχετικό πιστοποιητικό θα υποβάλλεται με την προσφορά (όρος απαράβατος).

16) Στην τεχνική προσφορά θα επισυνάπτεται τεχνικό φυλλάδιο του κατασκευαστή από όπου θα προκύπτουν ρητά τουλάχιστον τα ζητούμενα τεχνικά χαρακτηριστικά του προσφερόμενου μηχανήματος (Βάρος λειτουργίας, ιπποδύναμη κινητήρα, κλπ.)

Θεσσαλονίκη, Δεκέμβριος 2012

ΕΠΙΜΕΛΗΘΗΚΕ

ΕΛΕΓΧΘΗΚΕ

Αθανάσιος Τενεκές
Τμηματάρχης Εκτίμησης Κόστους

Δημήτριος Τσολιάνος
Διευθυντής Έργων Νοτίου Αιγαίου

ΕΓΚΡΙΘΗΚΕ
με την υπ' αριθμ .744/4/05.12.2012
απόφαση του Δ.Σ. της ΕΟΑΕ

Δημήτριος Τσολιάνος
Διευθυντής Έργων Νοτίου Αιγαίου